

DAS MACHT SINN.

Glasverpackungen im Kreislauf

In jeder gebrauchten Glasverpackungen steckt eine neue. Das gesammelte Altglas wird zu 100 % in der Verpackungsglasindustrie recycelt. Glas kann ohne Qualitätsverlust beliebig oft eingeschmolzen und neu geformt werden. Gebrauchte Glasverpackungen sind der mengenmäßig wichtigste Rohstoff in der Verpackungsglasproduktion. Im Durchschnitt sammelt jeder Österreicher pro Jahr rund 25 kg Glasverpackungen.



PRODUZIEREN

Das Ergebnis sind neue Glasverpackungen wie z. B. Saft- und Weinflaschen, Konservengläser oder Medizinfläschchen.



SAMMELN

Glasverpackungen werden getrennt nach Weiß- und Buntglas gesammelt. Die Container haben die Deckelfarben Weiß und Grün.



TRANSPORTIEREN

Getrennt bleibt getrennt: Weißglas und Buntglas werden zwar in einem LKW, aber getrennt durch eine Zwischenwand transportiert.



SORTIEREN

Glasverpackungen der falschen Farbe sowie andere Glasprodukte (wie z. B. Glühbirnen) und Materialien werden händisch und maschinell aussortiert. Im so genannten Brecher wird das Altglas zerkleinert. Die Scherben sind etwa 15 mm groß.



SCHMELZEN

Gemeinsam mit Primärrohstoffen werden die Scherben bei rund 1.600 Grad Celsius eingeschmolzen. Die weiche Glasmasse wird in tropfenförmige Stücke zerteilt und durch Luftzufuhr in neue Formen gebracht.

REINWERFEN
STATT WEGWERFEN



www.reinwerfen.at

facebook.com/ARA.recycling www.ara.at

SO MACHT RECYCLING SINN.

ARA
Altstoff Recycling Austria